



MDF-DU901VHL-PE

VIP ECO

Congelatore verticale da -86 °C con refrigeranti naturali

845 l



La soluzione per la conservazione dei campioni che riduce i costi e l'impatto sull'ambiente con un ingombro ottimale

Il congelatore verticale da -86 °C **VIP ECO** MDF-DU901VHL-PE offre la massima capacità di conservazione dei campioni con un ingombro ottimale e utilizza refrigeranti naturali per ridurre al minimo il consumo energetico, diminuire l'impatto ambientale e risparmiare sui costi di funzionamento.

Massima conservazione dei campioni

L'uso dei pannelli VIP PLUS brevettati per il risparmio di spazio all'interno della struttura del congelatore permette di ottenere una capacità che arriva fino a 672 scatole da 2" con un ingombro di solo 1 m², per la massima capacità di conservazione. La profondità convenzionale del congelatore ne facilita l'installazione.

Refrigerazione efficiente

Grazie al loro elevato calore latente di evaporazione, i refrigeranti agli idrocarburi (HC) naturali rendono più efficiente la refrigerazione. Ciò non solo migliora la prestazione, ma riduce anche il consumo di corrente e i costi correlati.

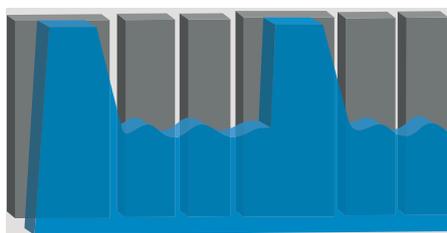
Interfaccia intelligente

La nuova maniglia EZlatch semplifica ulteriormente l'accesso ai campioni conservati. Un pannello touch screen LCD a colori permette il controllo completo da parte dell'utilizzatore, anche indossando i guanti, mentre la porta USB rende estremamente comodo e semplice il trasferimento dei dati registrati a un PC.



Conservazione di campioni ad alta capacità

Ideale per la conservazione di campioni ad alto volume e a lungo termine in biobanche e biorepository.



Conservazione uniforme dei campioni

I compressori inverter offrono una stabilità ottimale, mentre la qualità del design garantisce una straordinaria affidabilità. Ideale per campioni sensibili alle fluttuazioni di temperatura.



Semplicità del monitoraggio dei dati

Informazioni importanti quali la temperatura del congelatore, gli eventi di apertura della porta e la cronologia degli allarmi vengono registrate per il monitoraggio in applicazioni GLP.

Congelatore verticale -86 °C **VIP**



Compressori inverter

Mentre i congelatori tradizionali usano compressori a singola velocità con cicli di accensione/spengimento, i congelatori MDF-DU901VHL **VIP ECO** ULT sono dotati di compressori inverter che possono funzionare a velocità diverse per ottimizzare le prestazioni di raffreddamento in condizioni diverse. Grazie ai refrigeranti agli idrocarburi, questi compressori garantiscono un consumo energetico ottimale e riducono l'emissione di calore.

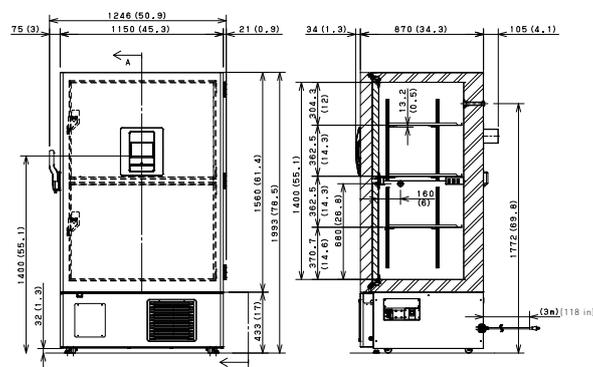
Massima capacità di scatole

L'uso dell'isolante VIP PLUS ad alta efficienza ottimizza il volume interno con l'ingombro minore possibile. Ciò assicura l'uso più efficiente dello spazio permettendo fino al 40%* in più di capacità in scatole da 2" a parità di ingombro.

*MDF-DU901VHL-PE a confronto con il modello PHCbi con ingombro equivalente.

Pannello di controllo a microprocessore con touch screen

Gestione e monitoraggio tramite controller a microprocessore integrato con sistema completo di allarme e funzioni di autodiagnostica. La temperatura del congelatore e importanti dati di stato sono visualizzati chiaramente e registrati, con possibilità di esportazione tramite USB.



Codice modello		MDF-DU901VHL-PE
Dimensioni d'ingombro (L x P x A) ¹⁾	mm	1150 x 870 x 1993
Dimensioni interne (L x P x A)	mm	1010 x 600 x 1400
Volume	litri	845
Peso netto	kg	328
Capacità	Scatole da 2"	672
Prestazioni		
Prestazioni di refrigerazione ²⁾	°C	-86
Range di impostazione della temperatura	°C	Da -50 a -90
Range di controllo della temperatura ²⁾	°C	Da -50 a -86
Controllo		
Controller		Microprocessore, memoria non volatile
Display		Touch screen LCD
Sensore temperatura		Pt-1000
Refrigerazione		
Sistema di refrigerazione		A cascata
Compressori	W	2 x 1000
Refrigerante		HC
Materiale isolante		PUF/VIP Plus
Spessore dell'isolante	mm	70
Materiali di costruzione		
Materiale esterno		Acciaio verniciato
Materiale interno		Acciaio verniciato
Porta esterna	qtà	1
Serratura della porta esterna		Si
Porte interne	qtà	2 pezzi (isolate)
Ripiani	qtà	3
Carico massimo per ripiano	kg	50
Carico massimo complessivo	kg	150
Porta con rilascio a vuoto		Si
Foro di accesso	qtà	2
- posizione		Posteriore, in basso
- diametro	Ø mm	17
Rotelle	qtà	4 [2 piedini di livellamento]
Allarmi (R = allarme remoto, V = allarme visivo, B = allarme buzzer [sonoro])		
Interruzione di corrente		V-B-R
Temperatura elevata		V-B-R
Temperatura bassa		V-B-R
Filtro		V
Porta aperta		V-B
Livello elettrico e di rumorosità		
Alimentazione elettrica	V	230
Consumo di corrente ³⁾	kWh/24h	8.7
Frequenza	Hz	50
Livello di rumorosità ⁴⁾	dB[A]	52
Opzioni		
Kit porte interne piccole	Set di 2	MDF-9ID-PW [max 2] ⁵⁾
Backup CO ₂ liquida		MDF-UB7-PW
Registratori di temperatura		
- Tipo circolare		MTR-G85C-PE ⁶⁾
- Carta millimetrata		RP-G85-PW
- Penna a inchiostro		PG-R-PW
- Tipo di striscia continuo		MTR-85H-PW
- Carta millimetrata		RP-85-PW
- Penna a inchiostro		DF-38FP-PW
- Custodia registratore		MDF-S3085-PE

L'aspetto e le specifiche sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.

PHC Europe

Membro del gruppo PHC

Eikdonk 1 | 4825 AZ Breda | Paesi Bassi
T: +31 (0) 76 543 3833

www.phcd.com/eu/biomedical

¹⁾ Dimensioni esterne solo della struttura principale, escluse maniglie e altri elementi esterni. Per i dettagli completi, consultare gli schemi dimensionali sul sito web.

²⁾ Temperatura dell'aria misurata al centro del congelatore, temperatura ambiente +30 °C, senza carico.

³⁾ Dati tipici: le singole unità possono variare e il consumo di corrente dipenderà dalle condizioni di carico e di funzionamento. Temperatura di lavoro -80 °C, temperatura ambiente di 23 °C, senza carico, alimentazione elettrica 230 V 50 Hz.

⁴⁾ Valore nominale con rumore di fondo pari a 20 dB(A).

⁵⁾ L'installazione del kit porte interne piccole può influire sulla capacità di conservazione utile.

⁶⁾ Richiede copertura del sensore MTR-DU700SF-PW.